



В. ЕФРЕМОВ

ПЗТМ



Под грифом

**"СОВЕРШЕННО  
СЕКРЕТНО"**



**В. ЕФРЕМОВ**

**ПЗТМ**



**Под грифом**

**«СОВЕРШЕННО  
СЕКРЕТНО»**

г. Петропавловск, 2004 г.



# ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Те, кому доводилось посещать музей трудовой славы Петропавловского завода тяжелого машиностроения, подолгу, не скрывая восхищения, простаивали перед образцами и макетами его продукции, особенно перед метеорологическими ракетами, которые невольно притягивают взор, завораживают своей красотой и завершенностью форм. И хотя последние 10 лет завод, являвшийся единственным в СССР производителем этих, так называемых, «мирных ракет», уже не выпускает ракеты этого класса, по сей день они используются метеорологами на просторах бывшего Союза, являя собой пример долговечности и надежности.

Более четверти века возглавлял этот завод Владимир Васильевич Ефремов - личность, без преувеличения можно сказать, легендарная, генерал от «оборонки». За годы его руководства ПЗТМ стал мощным и процветающим предприятием, на котором трудились более 10 тысяч человек. Завод успешно осваивал и запускал в серийное производство многие виды самых современных вооружений, вносил свой значительный вклад в укрепление обороноспособности страны и, тем самым, по большому счету, в сохранение мира на земле.

За изготовление уникального высокоточного разведывательно-ударного оружия - ракетного комплекса «Ока» (ракеты, пусковые установки, транспортно-заряжающие машины) - большая группа заводчан была награждена орденами и медалями Советского Союза, а В.В. Ефремов стал лауреатом Государственной премии СССР.

В чем же секрет успехов крупнейшего оборонного завода? Конечно же, в людях. В их высоких профессиональных и человеческих качествах, которые будут востребованы всегда. И сегодня коллектив бывшего ракетного завода с таким же энтузиазмом выпускает продукцию для народного хозяйства республики, своим самоотверженным трудом подтверждая и отстаивая главные духовные ценности: дружбу народов многонационального Казахстана, верность заветам предков, долгу перед Родиной, идеалы чести и справедливости.

Обо всем этом и многом другом - в книге В.В. Ефремова «Под грифом «Совершенно секретно», которую мы предлагаем вашему вниманию и которая, в чем мы глубоко убеждены, найдет своего заинтересованного и благодарного читателя.

ББК 63.3 (5 каз.)

Е 92

В. Ефремов

Е 92 Под грифом «Совершенно секретно» - Петропавловск, 2004 - 132 с.

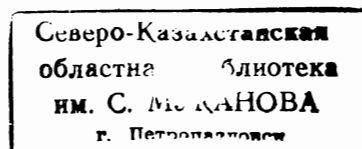
ISBN 9965-519-26-9

ББК 63.3 (5 каз.)

525232

Е 0503020905  
00(05)-04

ISBN 9965-519-26-9



# ПРЕДИСЛОВИЕ

Машиностроение было наиболее развитой отраслью экономики и промышленности Северо-Казахстанской области и г. Петропавловска в конце XX века. Именно оно сделало Петропавловск современным промышленным городом, вызвало развитие в нем стройиндустрии, энергетики, активное строительство жилья и объектов соцкультбыта.

В городе открылся машиностроительный институт, техникум и профессионально-технические училища по машиностроительным специальностям. Продукция предприятий этой отрасли стала широко известной в СССР, известна она и во многих странах мира.

Я ставил задачу показать, как строился мой родной завод, показать основные этапы его развития, кропотливый труд, поиски, достижения целого поколения машиностроителей ПЗТМ. Судьба завода - судьба старшего поколения, оставившего в наследство молодым могучий завод. И не его вина в том, что с ним случилось в дальнейшем.

Работники завода с любовью относятся к своей истории и традициям. Благодаря С.А. Голубятниковой, сохранился богатый архивный материал, музей трудовой славы предприятия.

Переживая период реформирования экономики и общественных отношений в стране с начала 90-х годов прошлого столетия, завод оказался в жесточайшем кризисе, но, однако, коллектив живет, борется за свое место в рыночной экономике.

В 2001 году завод отметил свой 40-летний юбилей. Исторически срок незначительный. А для отдельного человека - это целая жизнь. Летопись завода - это наиболее яркие страницы усиления экономической, индустриальной и оборонной мощи бывшего Союза, это сосредоточение наиболее прогрессивных технологий и передовых идей, это золотые головы и руки многих тысяч людей, чья жизнь неразрывно связана с ПЗТМ.

Однако долгие годы на всю информацию, связанную с этим мощным предприятием, был наложен гриф секретности.

В казахской советской энциклопедии в разделе "Промышленность" о ПЗТМ читатель не найдет ни строчки, за исключением одной единственной фразы: "В начале шестидесятых в республике появились новые предприятия тяжелого машиностроения".

Огромный завод - целый город в городе! - жил, работал, выпускал продукцию, о которой знал лишь очень узкий круг людей.

Настоящая книга - это попытка возвращения истории. Вернее, того его отрезка, который прошел мимо вас и которому посвятили свою жизнь люди, достойные восхищения и доброй памяти потомков.

Перед вами книга - повествование о трудовом и гражданском подвиге старшего поколения, о судьбах трудовых коллективов и семейных династий, об истории развития завода. Становление и развитие завода - пример активного процесса созидания, в котором реализуются величие души казахстанского народа, его потенциал, талант, трудолюбие, природная смекалка. История завода - убедительное средство борьбы с вирусом ущербности и саморазрушения, поразившего в последние годы общественное сознание.

Работники завода любят свое предприятие, что выражается в словах, которые они часто повторяют: «Наш завод - наша жизнь». По случаю 40-летия завода О.И. Лебедева, Л.В. Соловьева, В. Кленов, Л. Мельник, Марущак, А. Крысина, В.А. Ушаков, Е.В. Копылов, В.П. Васильев, В.Н. Денисенко написали стихи, посвященные заводу. Вот несколько строк:

*«Вместе мы провели наши лучшие годы,  
И душою навек неразлучны с тобой.  
Родной завод - всего два слова,  
Себя не мыслю без тебя.  
Родной завод, я твоё семя,  
Ты ж - Академия моя!»*

Факты показывают, что нынешняя жизнь стала для многих гораздо сложнее прежней. Тем не менее медленно и неуклонно отношения в обществе развиваются на новой для нас конкурентной основе. Думается, неизбежна востребованность отечественного машиностроения, а значит и его возрождение. Только оно, на мой взгляд, может обеспечить технический потенциал и независимость такой большой республики, как Казахстан.

# ТАК ЭТО БЫЛО ВСЕРЬЕЗ И НАДОЛГО (1948-1962 гг.)

*В трудные годы в казахской степи  
Руки в мозолях тебя возвели!*

## Часть 1.

### НАЧАЛО СТРОИТЕЛЬСТВА

Первые послевоенные годы. Страна залечивала раны, нанесенные ей Великой Отечественной войной, народное хозяйство перестраивалось на мирный лад. Трагический опыт прошедшей войны показал, что для усиления экономической, индустриальной и оборонной мощи страны необходимо продолжать курс на ускоренное развитие промышленности восточных районов. Широкий размах приобрело строительство новых предприятий.

Строились металлургические, химические и другие заводы на Урале и в Средней Азии. Расширялась добыча нефти в Урало-Волжском районе. Развертывалось сооружение каскада крупных гидроэлектростанций на Волге и ее притоках.

Наиболее характерным для промышленности Казахстана в эти годы являлся рост отраслей, определенных приоритетными: энергетики, черной металлургии, промышленности строительных материалов, машиностроения и металлообработки, химической промышленности.

Необходимость строительства предприятия оборонной промышленности в Казахстане определилась в процессе реализации стратегии государства, заботящегося об укреплении обороны как гарантии самостоятельности и независимости.

У истоков создания машиностроительной промышленности Северного Казахстана стояли:

- бывшие директора заводов И.И. Зорин, М.К. Тужиков, Н.С. Тихий, А.А. Трелин, С.С. Семенов, М.У. Сутюшев, Л.М. Букалов, А.С. Ворожев, П.Т. Сердюков.



В дальнейшем:

- И.И. Зорин, первый зам. председателя Целинного совнархоза, зам. председателя Совета министров Каз. ССР;
- М.К. Тужиков, начальник управления машиностроения Целинного совнархоза, зам. начальника управления Министерства судостроительной промышленности СССР;
- С.С. Семенов, главный инженер управления машиностроения Целинного совнархоза;
- А.А. Трелин, главный инженер управления машиностроения Целинного совнархоза;
- Н.С. Тихий, начальник технического управления Целинного совнархоза.

Они шли впереди века.

В первые послевоенные годы начинается история Петропавловского завода тяжелого машиностроения ордена Трудового Красного Знамени, имени В.И. Ленина. Постановлением Совета Министров Союза ССР от 5 ноября 1948 года и Приказом Министра сельхозмашиностроения было предусмотрено строительство завода тяжелого машиностроения в городе Петропавловске.

Город для строительства завода выбран удачно. В Петропавловске было довольно много квалифицированных рабочих, которые трудились в железнодорожном депо, созданном еще до революции. Имелся ряд мелких предприятий по металлообработке. Кадры квалифицированных рабочих и специалистов пополнились в годы Великой Отечественной войны за счет приехавших с эвакуированными заводами. В это время в Казахстане форсировалось развитие угольной промышленности в Карагандинском бассейне, развивалась металлургическая база. Недалеко был и Урал с его сталепрокатными заводами. Близость этих районов играла важную роль в развитии будущего завода. Доставка сырья и топлива облегчалась тем, что Петропавловск был узловой железнодорожной станцией. В городе намечалось строительство теплоэлектростанции. Будущая ТЭЦ должна была обеспечить новый машиностроительный завод электроэнергией.

Создание проекта завода было поручено Московскому проектному институту ГССПИ-4, который 22 ноября 1948 года приступил к его разработке.

Площадку для строительства завода комиссия Министерства сельхозмашиностроения выбрала в июне 1949 года. Место равнинное. Степь да болота - сколько еще души и сил требовалось «вдохнуть» в эти глухие мес-

та. Огромная незастроенная территория в 37 га была расположена в северо-восточной части городских земель. До центра города 4-4,5 км. До будущей ТЭЦ всего 1 километр. Недалеко, на месте нынешнего Молодежного поселка, предусматривалась площадка под строительство домов для рабочих.

К 1953 году в основном проект был закончен. В феврале 1953 г. руководителем строящегося предприятия назначается Владимир Федорович Петров. Он стал первым директором завода. Владимир Федорович Петров был переведен из г. Куйбышева с завода имени Масленникова, где работал начальником цеха. Такое крупное строительство было для него делом новым, но способный, эрудированный инженер, принципиальный и деловой руководитель смог быстро разобраться, вникнуть в суть дела и выделить главные вопросы: определение подрядчика, его финансирование, обеспечение проектно-сметной документацией и материалами.

Головных болей у нового директора хватало. Ведь это строительство по своим масштабам было беспрецедентным для Петропавловска.

Дирекция завода располагалась тогда в небольшом деревянном доме на углу улиц Советской и Красноармейской. Штат был небольшим: старший бухгалтер В.Я. Куликова, делопроизводитель С. Туякпаева. В апреле 1953 года пришел работать Е.И. Агафонов. Он осуществлял технический надзор за строительством от дирекции завода. Евгений Иванович всю свою трудовую деятельность посвятил предприятию, занимая руководящие должности в отделе капитального строительства. В августе 1953 года была принята инспектором спецчасти А.Н. Калашникова.

13 декабря 1953 года заводская дирек-



**В.Ф. Петров**



**Е.И. Агафонов**

ция заключила договор с генеральным подрядчиком Омского стройтреста в городе Петропавловске УНР-810. Позже были созданы субподрядные организации УНР-962 «Стальконструкция», участок УНР-530 «Сантехмонтаж», участок «Сибэлектромонтаж».

С 1953 по 1957 год шло строительство промышленной базы подрядчика, автодороги и железной дороги, водопроводов, электролинии, складов, бетонно-растворного завода, общежития, жилых домов, столовой.

Возникла нехватка кадров строителей. Решение этого вопроса было связано с проблемой жилья. В.Ф. Петров съездил в Москву и добился выделения для строителей комплектов стандартных общежитий и двухэтажных домов. Их можно было ставить очень быстро. И первые два года строилось только жилье.

С 1955 года началось строительство собственно производственной базы генерального подрядчика. Сооружались железнодорожный путь к стройбазе, водопровод, цех сборных железобетонных изделий, арматурный цех, известкогасительный цех, котельная, электростанция и т.д.

Строители работали в непростых условиях: до стройки не ходили автобусы, не было водопровода. Случались и перебои в работе из-за нехватки людей, строительных механизмов и материалов. Имеющиеся в городе кирпичные заводы не могли обеспечить новостройку кирпичом в достаточном количестве.

Сооружение крупного машиностроительного завода в Петропавловске вызвало необходимость строительства предприятия по изготовлению современных строительных материалов.

В 1955 году в городе началось строительство завода сборных железобетонных конструкций, которое было объявлено комсомольско-молодежной стройкой. Молодежь, и в первую очередь студенты механического техникума и техникума механизации сельского хозяйства, устраивала воскресники на возведении завода железобетонных конструкций.

Летом, чтобы помочь новостройке, приезжали студенты из других городов. Целый палаточный город был разбит рядом со стройкой. С тех пор это место так и называется «Молодежный поселок».

В декабре 1956 года в Петропавловске на базе УНР-810 создан Петропавловский строительный трест № 131 Министерства строительства СССР. Подготовка к сдаче объектов стройбазы значительно подвинулась вперед.

В 1956 году открылось движение по железнодорожному пути к строительной базе. Был включен в городские сети и обеспечивал водой стройплощадку водопровод, построены и введены в эксплуатацию высоко-



вольтные линии электропередач. Начал выпускать сборный железобетон, товарный бетон и раствор завод железобетонных конструкций.

План ввода в действие объектов в 1956 году был перевыполнен.

Можно было начать освоение выделенных государством средств непосредственно на заводской строительной площадке. 29 апреля 1957 года техник-геодезист Новосибирского отделения ГССПИ-4 В.А. Людоговский и директор строящегося предприятия В.Ф. Петров произвели разбивку по наружному контуру производственного корпуса № 3 - блока вспомогательных цехов.

Строительные работы начались в мае 1957 года. Первыми приступили бульдозеристы. Бригадир определил задачу: сделать планировку местности, затем начать подготовку котлована под фундамент. Работали полный световой день, но грунт оказался тяжелым. Только к концу августа закончили подготовительные работы и приступили к укладке фундамента. В сентябре началась кладка стен. В этом же году проведены временные сети электроснабжения и проложена автодорога вокруг корпуса.

В 1958 году заложен еще один производственный корпус. Росли заводские корпуса, но все-таки строительство шло медленнее, чем было нужно. Петропавловский трест № 131 одновременно сооружал несколько крупных объектов, и его руководство не смогло сосредоточить на заводской

стройплощадке достаточное количество материальных и людских ресурсов. Не хватало строительных материалов. Завод железобетонных изделий снабжал своей продукцией весь город, поэтому на стройплощадке машиностроительного завода постоянно ощущался недостаток железобетонных конструкций. Больше всего это обстоятельство сказывалось на сооружении корпуса № 1. Завод железобетонных изделий еще находился в стадии становления. Участок «Казстальконструкция», выполнявший работу по монтажу железобетонных балок и плит перекрытия на корпусе № 3, не обладал опытом по сооружению подобных цехов.

Для ускорения темпов и бесперебойного снабжения строительства строящегося завода Спецкомитет при Совете Министров Союза ССР выделил по разделу «Б» специальные фонды на материалы для строительства завода № 674. Целинный Совет народного хозяйства определил это строительство как первоочередное и отнес стройку к числу важнейших. В ноябре 1958 года на заседании бюро Северо-Казахстанского обкома КП Казахстана рассмотрен вопрос о ходе строительства нового машиностроительного завода. Бюро потребовало ликвидировать отставание и сосредоточить необходимые материальные и людские ресурсы на завершении сооружения корпуса № 3.

К 1 января 1960 года в производственном корпусе № 3 под монтаж оборудования сданы первые площади - 1800 кв. метров.

Начало строительства завода совпало с освоением целинных и залежных земель в Казахстане. Республика еще никогда не знала такого бурного темпа великого преобразования, которое в корне меняло все.

Целина - это сплав хлеборобского мастерства и современных достижений науки. Освоение целины вызвало мощный подъем всех отраслей народного хозяйства.

Достаточно сказать, что объем промышленного производства в 1979 году (за 25 лет освоения целинных и залежных земель) увеличился более чем в 9 раз. Появились не только новые заводы, комбинаты, фабрики, рудники, но и уникальные промышленные комплексы Темиртау-Карагандинский, Павлодаро-Экибастузский и другие. Бурно развиваются все виды транспорта. Если до освоения целины в северных областях почти не было обустроенных автомобильных дорог, то потом протяженность их превысила десятки тысяч километров.

Одновременно ведется набор кадров рабочих, инженерно-технических работников и служащих по основному профилю производства. Главным инженером завода назначается Петр Григорьевич Калмыков. Его пример, думаю, - другим наука.



**П.Г. Калмыков**

заводлюбовью необыкновенной. Под его руководством были освоены сложнейшие изделия как оборонного, так и гражданского назначения. Таким остался в памяти заводчан первый главный инженер Петр Григорьевич Калмыков.

В нем всегда горел огонь творческой энергии и инициативы. Его удивительная работоспособность во многом объясняется его образом жизни. Единственное развлечение, которое он себе позволял, была рыбалка.

Уже будучи на пенсии, он не мог жить без дела и до конца дней своих продолжал работать на ПЗТМ в качестве мастера автоматного револьверного цеха, отклоняя все другие предложения.

Трудное и ответственное время наступило для работников завода. Нужно было помочь строителям закончить и сдать корпус № 3 и одновременно производить монтаж технологического оборудования. Большую роль в подготовке цехов к пуску сыграла заводская партийная организация, которая на Петропавловском заводе тяжелого машиностроения была создана 19 февраля 1960 года. 20 марта 1960 года состоялось первое партийное собрание коммунистов завода, на котором присутствовало 13 человек. Среди них В.З. Овсянкин, Б.И. Радецкий, Я.С. Данилов, Б.И. Шпилов, И.Г. Чайковский. Секретарем партийной организации был избран начальник отдела кадров Лев Афанасьевич Никитин. Главными



**Л.А. Никитин**

для коммунистов были, конечно, заводские дела. И самый главный вопрос - сроки и качество строительства заводского корпуса.

В 1959 году была создана профсоюзная организация на заводе.

Первым председателем профсоюзной организации был избран И.И. Грязнов.

В 1960 году между профсоюзной организацией и руководством завода был заключен первый коллективный договор, который сыграл важную роль в успешном выполнении планов производства и развитии социалистического соревнования, организации труда, улучшения качества выпускаемой продукции и культурно-бытового обслуживания тружеников завода.

Хорошими помощниками коммунистов стали комсомольцы. К тому времени на заводе была уже своя собственная комсомольская организация. Вот что вспоминает первый комсорг завода Т.Н. Швидкая (Фомченко) о создании комсомольской организации. «Собрались мы, комсомольцы, в кабинете главного инженера П.Г. Калмыкова. Нас было 20 задорных, ершистых, не знавших устали ребят и девчат. Каждый мечтал о подвиге, о романтике. А вот с чего начать - мы смутно себе представляли. Главный инженер рассказал нам о перспективе завода, о примерном профиле его работы. Получилось у него это интересно, увлекательно. А потом, когда руководитель ответил на заданные ему вопросы и ребята все выговорились, Петр Григорьевич поднял вопрос о создании на заводе самостоятельной комсомольской организации (до этого мы были на учете в комсомольской организации строителей, строящих наш завод). На том и решили. Тут же было избрано бюро, в которое, кроме меня, вошли Геннадий Литовченко и Виктор Шмаков. Первыми комсомольцами завода были Лилия Теплякова, Нина Рогачева, Геннадий Клишин, Максим Селиверстов, Анатолий Емелин, Виктор Черепанов, Людмила Белова, Надежда Тягельская. Эти юноши и девушки вместе с коллективом росли, мужали, преодолевая трудности. А их было немало!»

Бригадой монтажников, устанавливавшей первое оборудование, руководил молодой мастер, недавно окончивший институт, комсомолец Анатолий Емелин. Всего 23 года было ему тогда. Бригадир монтажников Максим Селиверстов тоже был комсомольского возраста. Да и вся бригада состояла из одной молодежи - самому старшему не было и тридцати лет.



Т.Н. Фомченко

Завод строился и сдавался поэтапно, пусковыми объектами. Параллельно строительству производственных зданий завозилось и монтировалось технологическое оборудование.

Трудно было, но духом не падали. Корпус не отапливался, подъемных механизмов еще не было, станки приходилось перетаскивать вручную. Не ждали, пока сдадут весь корпус, как только строители освобождали площадь, на ней сразу же монтировалось оборудование. В то время, по словам главного инженера Петра Григорьевича Калмыкова, завод развивался едва ли не быстрее, чем шло строительство.

Пуско-наладочные работы и монтаж оборудования возглавил первый главный механик Михаил Ксенофонтович Померанцев. Пуск первого токарного станка состоялся 3 марта 1960 года. Петр Григорьевич взял на память первую стружку, снятую резцом этого станка.

На 4 квартал 1959 года заводу уже был утвержден план по изготовлению нестандартного оборудования. Делали металлоконструкции для строителей, готовили оборудование для цехов. Участок нестандартного оборудования возглавлял Иван Григорьевич Чайковский. Он находился на работе буквально круглосуточно, так как его семья в то время жила на заводе, в выделенной им комнате. Людей в 1959 году на предприятии было немного, всего 44 человека. Поэтому не считались, кто чем должен заниматься, делали то, что сейчас было нужно: надо помочь перетащить станки - помогали, были и столярами, и сварщиками, и плотниками.

10 мая заработали еще 3 токарных и 2 строгальных станка. Первыми станочниками были П.И. Ковалев, Т.С. Садыков, М. Акушев, Н. Зинченко.

Летом перевели к нам с завода имени Кирова пластмассовый цех, который стал базовым для Северо-Казахстанской и Кокчетавской областей. Начали штамповать пластмассовые детали. Начальником цеха стал В.Ф. Шевелев. В 1966 году он первым на заводе награжден орденом Ленина. Наладчиком-пресовщиком работал Петр Захарович Овсянкин.



**В.Ф. Шевелев**



**М.К. Померанцев**





С.А. Харламов

Ведущими специалистами в цехе пластмассовых изделий были молодые, но уже достаточно квалифицированные конструкторы С.А. Харламов, Т.Н. Швидкая, опытные мастера А.А. Меньшина, В.Н. Кондюков.

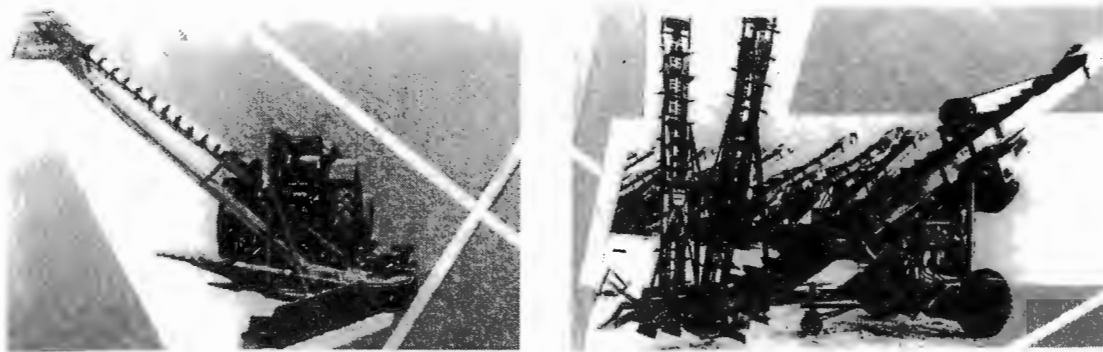
Первые цеха начали действовать в еще недостроенном корпусе. Завод продолжал строиться, заканчивали третий корпус, строили корпус № 1, закладывали новые производственные корпуса. Для монтажа оборудования в первом корпусе были необходимы подъемные механизмы. Для проектирования и изготовления крановых балок с ручным управлением организовали бригаду во главе с В. Стражко. Первым электросварщиком был Н. Юдинцев. Рабочие как могли помогали строителям, уст-

раивались воскресники, на которых наводили чистоту и порядок в цехах и на всей заводской территории. Все подчинили одному: скорее сдать в строй первые цеха. И, наконец, радостное событие - 15 сентября 1960 года в установленный правительством срок государственная приемочная комиссия приняла в эксплуатацию корпус № 3 производственной площадью 11 тыс. кв. метров.

К концу 1960 года в корпусе уже действовали 4 цеха: ремонтно-механический, инструментальный, пластмассовый, электроремонтный. Созданы заводские службы, в том числе отдел главного технолога в составе 30 человек (13 из них были конструкторы). А всего на заводе в 1960 году трудилось 450 человек. Этот год был важным для завода и еще по одной причине: решалась его судьба, определялся профиль и размеры. Совет Министров, Государственный комитет по оборонной технике, Целинный Совнархоз утвердили окончательную программу и профиль ПЗТМ. В сентябре 1961 года проект предприятия был переработан проектным институтом.

По этому проекту завод предназначался для выпуска ракет «Ладога», «Темп» и рулевых машинок к ним. Кроме оборонной техники планировался выпуск продукции для народного хозяйства страны. В 1960 году началась подготовка к выпуску зернопогрузчика Пруткова и холодильных установок АДС-150 и АДС-45. Открывалась новая страница в истории предприятия: освоение и выпуск первой продукции.

## ВЫПУСК ПЕРВОЙ ПРОДУКЦИИ



52.5232

В январе 1959 года состоялся XXI съезд КПСС, утвердивший семилетний план развития экономики страны. Особое внимание уделялось восточным районам: Уралу, Сибири, Дальнему Востоку, Казахстану и Средней Азии.

К началу 60-х годов стало ясно, что, если промышленность развивается на уровне, предусмотренном планом, то в сельском хозяйстве положение оставалось очень сложным. Укрепить его без технического перевооружения было невозможно. Осуществить эту задачу должны были машиностроительные предприятия, в том числе и города Петропавловска. Новому заводу в качестве первого изделия было запланировано производство зернопогрузчика.



П.М. Степаненко

Зернопогрузчик предназначен для самых трудоемких работ в период уборки урожая - подработки и доведения зерна до товарной кондиции. Машина представляла собой сварную конструкцию на резиновом ходу, на которой смонтированы отдельные агрегаты. С ее помощью производилась погрузка зерна на автомашины и в железнодорожные вагоны, перебрасывалось зерно на расстояние 10-15 метров.

Наступила зима. В действующих цехах стоял холод. Парокотельная с примитивными котлами не могла обеспечить теплом вводимые цеха. Прибывало оборудование. Его

Беро-Казанская  
Муниципальная библиотека  
им. С. МУКАНОВА  
г. Петропавловск

надо было монтировать и запускать. Проблему решил списанный паровоз. Окончательно теплом и электроэнергией завод был обеспечен только с пуском Петропавловской ТЭЦ - одной из самых мощных ТЭЦ Казахстана, где длительное время директорами работали В.П. Кукушкин и В.И. Трушаков.

Еще в ноябре 1960 года была получена техническая документация и начата подготовка производства к выпуску зернопогрузчиков. Корректировались чертежи, конструкторы отдела главного технолога П.И. Штапаук, Ю.Н. Карташов, В.Т. Луценко проектировали оснастку. В начале 1961 года

было подготовлено 428 наименований оснастки. Заводчане своими силами спроектировали и изготовили специальный кантователь для сварки и сборки зернопогрузчика. Дважды на завод приезжал конструктор АПП-125 Прутков. Он вникал в реализацию своего детища, помогал советами. Возглавили подготовку производства зернопогрузчика первый главный технолог завода П.М. Степаненко и главный конструктор Г.А. Воробьев.

В феврале 1961 года была выпущена опытная партия. После проведения испытания на Петропавловском элеваторе начали переход к серийному производству. Ответственное было время: этим изделием коллектив завода по сути дела сдавал экзамен.



**Б.И. Шипилов**

Сначала зернопогрузчики делали в механическом цехе № 1. За каждым инженерно-техническим работником был закреплен для контроля узел изделия, который нужно было довести до сборки, провести всю комплектацию. Каждый день в 8 часов вечера главный инженер завода П.Г. Калмыков собирал всех и слушал сообщения о том, как идет комплектация. Если не хватало каких-либо деталей, то сразу же совместно принималось решение по ликвидации прорыва.

Для сборки зернопогрузчиков организовали



**Г.А. Воробьев**

цех № 4, переведенный в корпус № 1. Во вновь созданном цехе развернулась борьба за своевременную сдачу первой партии зернопогрузчиков в 150 штук. Коллектив сборочного цеха возглавил Борис Иванович Шипилов. Самым трудным в изготовлении зернопогрузчика оказалась клепка цепей. Этот процесс механизировать не удалось. Клепку производили вручную. Операция была настолько трудоемкой, что рабочий за смену не мог сделать даже одной цепи. Вот тут-то и показал свою силу энтузиазм: один молодой рабочий сделал, наконец, всю цепь за смену. За ним потянулись другие. Много творческих усилий, рабочей смекалки приложили Ю.А. Бочагов, В.П. Крестьянинов, С.С. Степин, Б.А. Колесников, В.И. Курсанов, Р.Ф. Мухаметов, Н.А. Сивас, А.И. Трясков, И.Я. Фролов, Е.М. Хохренко, Д.Я. Шераухов. Старшим мастером сборки был Н.Ф. Калюжный, мастерами Г. Клишин, М. Селиверстов, Н.В. Шинкарев, который впоследствии стал мастером финальной сборки. Комплексную бригаду возглавлял опытный мастер А.И. Агафонов. Не хватало подъемно-транспортных механизмов. Детали в цех и готовые зернопогрузчики на погрузочную площадку возил на старом, списанном ГАЗ-67 В. Высотин. Часто, чтобы не остановился цех, ему приходилось работать по две смены.



**Н.И. Краснобриж**

Выпуск зернопогрузчиков находился под контролем партийных организаций. Все делалось для того, чтобы выполнить план. Для доводки и обкатки зернопогрузчиков было создано шесть бригад во главе с А.А. Емелиным, М.С. Гурьяновым, К.Г. Варакиным, Б.К. Раковым, Крутиловым, Семухиным. В бригады вошли не только работники сборочного цеха, но и инженеры, техники и рабочие со всего завода. Работали днем и ночью. Навеску и испытания проводили на улице. К 30 марта 1961 года 150 зернопогрузчиков были собраны и сданы ОТК.

Петропавловский завод тяжелого машиностроения впервые выпустил продукцию народнохозяйственного значения. Северо-Казахстанский обком партии принял решение о производстве большего количества зернопогрузчиков, запланированных на 1961 год, до начала уборочной кампании. Их с большим нетерпением ждали труженики села. Прямо с заводской территории представители колхозов и совхозов Целинного края увозили зернопогрузчики в свои хозяйства. К середине августа, преодолевая труд-

ности освоения нового производства, в условиях строящегося предприятия, коллектив завода выпустил 837 зернопогрузчиков. Приемку продукции возглавлял на ОТК Н.И. Краснобриж.

Зернопогрузчики, изготовленные на ПЗТМ, показали высокую производительность и надежность всех узлов. Всего за 1961 год было выпущено более 2 тысяч зернопогрузчиков. Их производство продолжалось до II квартала 1962 года.

Одновременно с производством зернопогрузчика АПП-125 велось освоение опытной партии зернопогрузчика-бунтоукладчика БУ-60, промышленных аммиачных холодильных установок АДС-150 и АДС-45. На первомайской демонстрации 1961 года коллектив Петропавловского завода тяжелого машиностроения показал свою первую продукцию - зернопогрузчик и компрессор холодильной установки.

В этой связи нельзя не сказать о том, что в формировании кадров как ИТР, так и рабочих на ПЗТМ, была оказана неоценимая помощь другими предприятиями города. В том числе заводами имени В.В. Куйбышева, имени С.М. Кирова, МЛД, ЗИМ, руководимыми директорами А.С. Ворожеевым, А.А. Трелиным, С.С. Семеновым, П.Т. Сердюковым. Все шло к своему логическому завершению: начался выпуск машиностроительной продукции. И с этого времени начался отсчет истории ПЗТМ.

## ЭКЗАМЕНЫ НА ЗРЕЛОСТЬ (1965-1971 гг.)

*Обороне страны наш завод  
дал машины из стали,  
Много тысяч людей биографии  
здесь начинали.*



Павел Петрович Полухин

В 1962 году директором ПЗТМ назначен П.П. Полухин. Павел Петрович Полухин родился 30 июня 1915 года в г. Кишиневе. Закончил Подольский индустриальный техникум и Московское высшее техническое училище им. Баумана. После окончания вуза, в июне 1941 года, его направляют на Новочеркасский завод им. Буденного. Там он принимает непосредственное участие в демонтаже оборудования и эвакуации его в Пермь. Почти всю войну работал он начальником цеха, а затем - главным конструктором Пермского машиностроительного завода име-

и В.И. Ленина.

В 1955 году П.П. Полухин назначается главным инженером Воткинского машиностроительного завода, а в 1962 - директором Петропавловского завода тяжелого машиностроения.

П.П. Полухин награжден орденами Красной Звезды, Трудового Красного Знамени, «Знак Почета» и тремя медалями СССР.

В 1971 году назначен заместителем начальника первого Главного управления Министерства оборонной промышленности СССР.

Много лет главным экономистом завода работала В.А. Вихляева. Ее взаимоотношения с жизнью служили как бы камертоном для воспитанников, коллег, да и, пожалуй, для всех, кто знал ее.



В.А. Вихляева



Она была очень взыскательна в своей работе. Ведь успех никогда не посещает ленивых. Требовательна к себе и другим.

Новый директор - незаурядный инженер, талантливый организатор, обаятельный человек - прибыл на завод с командой грамотных и опытных специалистов. В их числе Б.Э. Бергер, который был назначен начальником отдела технического контроля, а в дальнейшем он долгое время работал начальником инструментального производства, Ю.И. Шнейдер - начальник инструментального цеха, начальник инструментального производства.



Ю.И. Шнейдер

Все эти люди внесли свежую струю высокого морального духа «оборонщиков» в атмосферу на заводе и оставили свой отпечаток на развитии молодого формирующегося коллектива. С их приходом начался новый этап, а значит, и новые трудности, ставшие испытанием на зрелость и прочность.

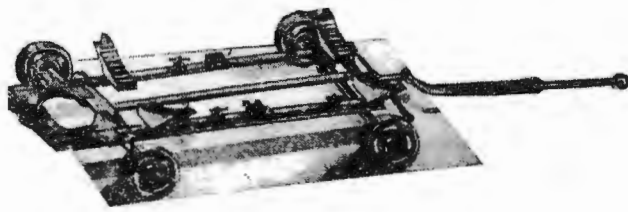
На заводе наступают тяжелые времена. Проект его неоднократно меняется.

Окончательный профиль деятельности не утверждается. В силу ряда обстоятельств начинаются срывы плановых заданий. П.П. Полухин принимает единственно правильное решение: брать такие заказы, которые не только заполнили бы брешь в объемных показателях, но и соответствовали бы основному профилю завода, позволяя при этом поднять его технический уровень. И завод от зернопогрузчиков переходит к выпуску новых сложных машин.

В связи с широким внедрением в ракетные



Б.Э. Бергер



войска подвижных ракетных комплексов, ПЗТМ начинает осваивать отдельные виды оборудования для ракетных войск стратегического назначения.

Комплектование бригад рабочих проходило за счет рабочих, пришедших с железной дороги, где шло массовое сокращение в связи с переходом с паровозной тяги поездов на электрическую.

Подготовка производства этих изделий началась с 1961 года. Для сборки и сварки разработаны и изготовлены специализированные линии. Освоение сварочного производства велось под руководством молодых специалистов С.Н. Терещенко, С.И. Ан, С. Макшанова. Конструкторские работы возглавлял В.Н. Шеляговский.

В инструментальном производстве в короткие сроки было изготовлено более 600 наименований штампов, приспособлений, режущего и мерительного инструмента. Использована универсально-переналаживаемая оснастка. Освоен электрозаклепочник, позволивший изготовить мощные узлы из ажурных конструкций.

Построена трасса для пробеговых испытаний изделий. В сборочном цехе впервые созданы комплексные бригады из ИТР и рабочих, которые способствовали ускорению подготовки производства и обеспечили выпуск изделий в сжатые сроки.

После испытания первых образцов приемосдаточная комиссия сделала заключение, что изделие удовлетворяет требованиям, предъявляемым к изделиям оборонной техники. Но трудности на этом не закончились.

В порядке технического надзора за ходом эксплуатации этих изделий в войсковые части систематически выезжали бригады ИТР и рабочих во главе с заместителем главного инженера Г.П. Воробьевым, глав-







ным конструктором Э.С. Фомченко, руководителем конструкторской группы В.Н. Шеляговским. На местах шла доработка и устранение замечаний.

Н.А. Исаевой, Г.Н. Пляшешник, Е.Д. Агафоновой по замечаниям войсковых частей была разработана новая схема лакокрасочных покрытий: с нанесением грунта в деталях с последующей сваркой. Таким образом была повышена стойкость лакокрасочных покрытий.

В результате упорной целенаправленной работы коллектива дела постоянно улучшались. План 4 квартала текущего года был выполнен. За высокие производственные показатели заводу присуждается первое классное место с вручением переходящего Красного Знамени Целинного Совнархоза и Крайсовпрофа.

На протяжении всего 1963 года переходящее Красное Знамя Совета Министров Казахской ССР и Казсовпрофа находилось у ПЗТМ.

С 1962 года в деятельности завода определилось два главных направления:

- изготовление наземной техники ракетных войск (8Т-139, ТА-2УМ);
- производство ракетной техники.

Производство ракет Д-75М послужило основой целого направления деятельности ПЗТМ - ракетостроения. Именно в связи с этим изделием был сформирован парк оборудования для производства ракет. Освоены специальные технологические процессы, подготовлены инженерные кадры специалистов и квалифицированных рабочих.

Признанием большого вклада коллектива ПЗТМ в метеорологические исследования верхних слоев атмосферы стало участие заводских